



SCPWin 3

LA SOLUZIONE LEADER PER IL CONTROLLO STATISTICO DELLA PRODUZIONE CONFORME ALLA LEGGE 690/78



PRESENTAZIONE

SCPWin 3 rappresenta l'eccellenza nel controllo statistico della produzione, offrendo una soluzione completa e integrata per il controllo qualità conforme alla legge 690/78.

Con la sua architettura Master-Stazione e le funzionalità avanzate di monitoraggio, SCPWin 3 non solo ottimizza i processi produttivi ma include anche un efficace controllo dei sovra-riempimenti. Questo garantisce che ogni prodotto rispetti gli standard di riempimento previsti, evitando sprechi e riducendo i costi legati a eventuali eccessi di materiale.

SCPWin 3 diventa quindi uno strumento indispensabile non solo per la conformità normativa ma anche per il miglioramento dell'efficienza e della sostenibilità aziendale, assicurando un elevato standard qualitativo in linea con le disposizioni vigenti.

The screenshot displays the SCP Master software interface. At the top, there's a title bar and a menu bar with options like 'Esce', 'Prodotti [F2]', 'Archivi [F3]', 'Scansiona Stazioni', and 'Download Server FTP'. Below this is a toolbar with buttons for 'Chiudi Lotto Aperto', 'Cancella Lotto', 'Refresh', and 'Visualizza Lotti Chiusi'. The main area features a table titled 'Lotti in Verifica' with columns for Codice, Descrizione, Pesate Effettuate, Lotto n., Macchina, Isp. Tot., Isp. Corrente, Media, Esito Interno, Operatore, and Stazione. Below the table is a section for 'Stazioni : SCP Client' with a 'Refresh' button and a table for monitoring station status (IP, Client, Conn Status, File Name, Progress). At the bottom, there are status indicators for 'SCP Master' (Master is Listening...) and 'Connessione Server FTP' (Collegamento al server Attivo).

Codice	Descrizione	Pesate Effettuate	Lotto n.	Macchina	Isp. Tot.	Isp. Corrente	Media	Esito Interno	Operatore	Stazione
B5001000CLO	BAGNOSCHIUMA OLIO OLIVA 1000 CLOSAN	350 / 400	PROVA	LINEA 13	1	1	0,0000	--	LUCA	
PBQ250COC	PROFUMATORE BUCATO GLICINE 250 COCCI	400 / 80	L334-34543	00	1	1	0,0000	--	E07	
CMR500DUB	CREMA MILLISI RELAX 500 DUBAI LUXURY	4 / 80	L44565		1	1	0,0000	--	DARIO	
D1011300COC	DEO 10 IN 1 TALCO 300 COCCOLATEVI	52 / 80	L456		4	3	301,2260	tedia conforme allo S	ELEONORA	
PBQ250PRO	PROFUMATORE DA BUCATO GLICINE 250 PRO	0 / 80	LLLLL		1	1	0,0000	--	DONATELLA	
PBIP250COC	PROFUMATORE DA BUCATO IGIENIZZANTE PRI	0 / 200	L464-45544		1	1	0,0000	--	ROBERTA G	
PBIV300COC	PROFUMATORE DA BUCATO IGIENIZZANTE VAI	0 / 200	L34443		1	1	0,0000	--	08	
PBMB250PRO	PROFUMATORE DA BUCATO MUSCHIO BIANCO	0 / 200	L99999		1	1	0,0000	--	DONATELLA	



1. ARCHITETTURA MASTER-STAZIONE

SCPWin 3 si distingue per la sua architettura Master-Stazione che rivoluziona la gestione del controllo qualità:

Gestione Centralizzata Administrator

- Monitoraggio in tempo reale di tutte le stazioni di controllo
- Supervisione completa delle attività degli operatori da un'unica postazione
 - Validazione immediata delle check list di controllo
- Possibilità di intervenire tempestivamente in caso di anomalie
 - Visualizzazione dello stato di tutte le linee produttive

Comunicazione e Controllo

- Connessione TCP/IP per comunicazione in tempo reale
 - Dashboard centralizzata con stato di tutti i lotti
 - Notifiche immediate per eventi critici
 - Storico completo delle produzioni

L'architettura Master-Stazione permette di:

- Ridurre i tempi di risposta agli eventi critici
 - Migliorare l'efficienza produttiva
- Documentare automaticamente tutte le attività
 - Facilitare l'analisi delle performance

La postazione Administrator diventa così il centro nevralgico del controllo qualità, permettendo una gestione proattiva e tempestiva di tutte le attività di produzione.

2. CECK-LIST DI CONTROLLO

SCPWin 3 implementa un sistema innovativo di check list di controllo che guidano l'operatore attraverso tutte le fasi del controllo qualità. Per procedere con le ispezioni, l'operatore deve completare e validare fino a tre specifiche check list:

Check List Iniziale : Controlli da validare prima di iniziare le ispezioni, come verifica pulizia area e controlli preliminari.

Check List Durante Produzione : Verifiche da completare al termine di ogni ispezione per garantire la qualità costante della produzione.

Check List Finale : Controlli da effettuare prima della chiusura del lotto per validare l'intero processo.

Questo sistema garantisce:

- Standardizzazione delle procedure di controllo
- Documentazione completa di ogni fase
- Tracciabilità delle verifiche effettuate
- Responsabilizzazione degli operatori
- Conformità alle procedure aziendali

Tutte le check list vengono:

- Archivate automaticamente
- Incluse nei report di produzione
- Utilizzate per audit di qualità
- Integrate nella documentazione del lotto

yu | Iyu - Avvio Lotto : Controllo Iniziale

Questa lista di controlli viene visualizzata all'inizio di ogni Lotto. Completare i campi per poter procedere con l'apertura del Lotto. Cliccare in corrispondenza del controllo per procedere all'inserimento. Quindi premere Continua



1	Verifica pulizia zona	Check	C
2	Verifica assenza materiali estranei alla lavorazione	Check	C
3	Verifica messa a bolla bilancia	Check	C
4	Lotto etichetta cleaning	Check	C
5	Lotto etichetta cleaning	Etichetta	AAA3334-56

Continua



3. MONITORAGGIO FERMI MACCHINA

SCPWin 3 implementa un sistema completo per la gestione e il monitoraggio dei fermi macchina:

Registrazione e Categorizzazione

- Tracciamento automatico di tutti i fermi macchina
- Classificazione dettagliata delle cause (guasti, setup, manutenzione)
- Registrazione tempi di inizio e fine fermo
- Associazione fermi ai lotti di produzione

Analisi e Reportistica

- Report dettagliati con tempi e motivazioni dei fermi
- Documentazione automatica nei report di produzione
- Storico completo consultabile dalla postazione Master

Benefici per l'Azienda

- Identificazione rapida delle cause di inefficienza
- Ottimizzazione dei tempi di produzione
- Pianificazione manutenzione preventiva
- Riduzione dei tempi di fermo
- Miglioramento continuo dei processi produttivi



4. INTERFACCIA OPERATORE PER LE PESATE

SCPWin 3 offre un'interfaccia operatore intuitiva e guidata che semplifica le operazioni di pesatura e riduce gli errori:

Acquisizione Automatica del Dato Stabile

- Acquisizione automatica della pesata quando il dato è stabile
- Nessuna necessità di premere tasti per l'acquisizione
- L'operatore deve solo posizionare il prodotto sulla bilancia
- Riduzione significativa dei tempi di pesatura
- Eliminazione errori di acquisizione manuale

Guida Visiva in Tempo Reale

L'interfaccia fornisce un feedback visivo immediato attraverso un sistema intuitivo di codici colore che guida l'operatore nel processo di pesatura:

Il display assume una colorazione **verde** quando il peso del prodotto si trova nell'intervallo ottimale di produzione, compreso tra il valore nominale e la quantità minima regolabile (QMR). Questa è la zona target che garantisce la conformità normativa e l'ottimizzazione dei costi di produzione.

Quando il display diventa **rosso**, segnala che il peso è inferiore al valore nominale - una condizione critica che richiede attenzione immediata poiché il prodotto potrebbe non rispettare i requisiti di legge (comprende sia la zona T1 che T2). In questa situazione, l'operatore deve verificare e correggere il riempimento.

La colorazione **blu** indica che il peso supera la quantità minima regolabile - una condizione che, pur rispettando ampiamente i requisiti di legge, segnala un potenziale spreco di prodotto. Questa segnalazione è particolarmente importante per l'ottimizzazione dei costi, poiché evidenzia situazioni in cui si sta "regalando" prodotto oltre il necessario.

Questo sistema di feedback immediato:

- Guida l'operatore verso il corretto range di riempimento
- Previene errori costosi sia per difetto che per eccesso
- Mantiene la produzione entro i parametri ottimali
- Bilancia conformità normativa e efficienza economica

L'interfaccia inoltre fornisce:

- Indicazioni testuali chiare sulle azioni da intraprendere
- Visualizzazione numerica dei limiti di riferimento
- Segnalazione sonora per eventi critici
- Conteggio in tempo reale delle pesate conformi e non conformi

Supporto Operativo

- Istruzioni passo-passo per ogni tipo di controllo
- Segnalazione automatica di anomalie
- Conferma visiva e sonora delle acquisizioni
- Possibilità di annullare l'ultima pesata (caso fuori tolleranza T1 o T2)
- Riepilogo in tempo reale delle pesate effettuate

Controllo Sovra-Riempimenti

- Monitoraggio real-time delle quantità erogate
- Alert automatici per produzioni oltre tolleranza superiore
- Prevenzione sprechi di prodotto

Benefici Economici

- Eliminazione "regali" di prodotto
- Mantenimento conformità normativa
- Riduzione scarti di produzione
- Ottimizzazione consumi materie prime



Codice : PROVA 1 - PROVA - Ispezione n.1 - Macchina : RF1

Controllo : Non Distruttivo

Lotto TEST144 Grand. Lotto 1000 Tara Media 24,69g Esito Interno Media inferiore allo St.
 Macchina RF1 Val. Nom. 100ml Tolleranza 4,500ml (690/78) n.Pezzi < St. 2
 Operatore FRANCY Standard 103ml Q.tà min. Reg. ±1,000ml n.Pezzi St. 0
 n.Pezzi > St. 0

Num. Sp. Fatte	Media Ispezioni	n. Difetti Totali	Max Difetti (500/70)	n. Pesate Effettive	Ispezioni Totali	Pesate x Ispezioni	Pesate Totali
0	0,000	0	5	2	2	50	100

82,000 T2 = 91,00 T1 = 95,500 100ml

#	Ora	Letture (Lordo)	Tara	Nominale	T1-	T2-	Scost. Standard
1	10:53:50	126,840g	24,690g	101,139ml			-0,861ml
2	10:54:00	126,850g	24,690g	101,149ml			-0,851ml

Lordo
126,85g

Netto
101,149ml

Peso acquisito
Rimuovere prodotto

Scost
+ 1,15ml

Rimuovere il prodotto
Spostare il prodotto dalla bilancia e posizionare il successivo...

Pesate mancanti : 48 LDS 126,85 Interrompi LDS

Pesate mancanti : 48 LDS 126,85 Interrompi LDS

Rimuovere il prodotto
Spostare il prodotto dalla bilancia e posizionare il successivo...

scost
+ 1,15ml

Peso acquisito
Rimuovere prodotto

101,149ml

5. SISTEMA INTEGRATO DI REPORTISTICA E CONDIVISIONE DATI

SCPWin 3 offre un sistema completo di gestione documentale e condivisione dati pensato per integrarsi perfettamente con i sistemi aziendali esistenti:

Stampe Personalizzabili

- Report configurabili secondo le esigenze aziendali
- Gestione di testi personalizzati in intestazione
- Template per diverse tipologie di report:
 - Report completi di produzione
 - Riepiloghi statistici
 - Report di conformità
 - Report fermi macchina
- Possibilità di definire più stampanti con layout dedicati
- Generazione automatica di documenti a fine lotto

Integrazione con Sistemi Aziendali

- Generazione automatica di file CSV configurabili
- Trasferimento automatico via FTP su server aziendali
- Export dati per Line Leader e supervisor
- Possibilità di:
 - Definire la struttura dei file di export
 - Impostare cartelle di destinazione
 - Gestire backup automatici

Benefici Operativi

- Accesso immediato ai dati di produzione
- Riduzione degli errori di trascrizione
- Standardizzazione della documentazione

L'intero sistema di reportistica e condivisione dati è pensato per:

- Automatizzare i flussi informativi
- Garantire la disponibilità immediata dei dati
- Facilitare l'analisi delle performance
- Supportare le decisioni operative

6. ANALISI DATI E VISUALIZZAZIONE STATISTICA

SCPWin 3 offre potenti strumenti di analisi e visualizzazione dei dati di produzione:

Archivio Completo

- Storico dettagliato di tutti i lotti controllati
- Dati completi di ogni singola pesata
- Registrazione di:
 - Data e ora della pesata
 - Valori di lordo, tara e netto
 - Limiti di tolleranza utilizzati
 - Scostamenti dallo standard
 - Operatore responsabile
 - Linea di produzione
 - Fermi macchina associati

Visualizzazione Grafica Avanzata

- Grafici in tempo reale durante la produzione
- Tre tipologie di analisi grafica per lotto:
 1. **Proiezione delle Medie:**
 - Andamento rispetto alla media (linea verde)
 - Visualizzazione limiti QMR (linea blu)
 - Indicazione limiti T1 e T2 (linee rosse)
 - Interattività per dettaglio singola pesata
 2. **Gaussiana del Lotto:**
 - Distribuzione statistica delle pesate
 - Zoom dinamico sugli intervalli
 - Analisi della dispersione
 3. **Andamento Deviazione Standard:**
 - Evoluzione della deviazione standard
 - Analisi della stabilità del processo
 - Identificazione trend e anomalie

Funzionalità di Analisi

- Calcolo automatico di:
 - Media effettiva
 - Deviazione standard
 - Numero difettosi
 - Indici di capacità processo (CPK)
 - Statistiche per ispezione
- Analisi multi-lotto
- Confronto tra periodi
- Storico produzione per articolo

Vantaggi

- Identificazione immediata di trend
- Analisi approfondita della qualità
- Supporto decisionale basato sui dati
- Ottimizzazione continua del processo
- Documentazione completa per audit

SPECIFICHE TECNICHE

Requisiti di Sistema

- Microsoft Windows XP/7/8/10
- RAM: 20MB + requisiti SO
- Processore Pentium I o superiore
- Porta seriale o USB per collegamento bilancia
- 100MB spazio disco
- Risoluzione minima 800x600 (consigliata 1024x786)

Infrastruttura di Rete

- Supporto rete LAN aziendale
- Gestione IP fissi per Master e Stazioni
- Protocolli sicuri di comunicazione
- Sistema di backup automatizzato



SUPPORTO E ASSISTENZA

Servizi Inclusi

- Installazione e configurazione completa
- Formazione personale on-site o remota
- Assistenza tecnica continua
- Aggiornamenti software
- Supporto normativo

Formazione Continua

- Training personalizzato
- Documentazione completa
- Supporto remoto
- Aggiornamenti periodici

SCPWin 3 rappresenta la soluzione definitiva per il controllo statistico della produzione, combinando:

- Architettura Master-Stazione
- Sistema di controlli completo e personalizzabile
- Ottimizzazione reale dei costi di produzione
- Reporting flessibile e professionale

La sua capacità di prevenire sovra-riempimenti, unita al sistema di controlli multi-livello e all'architettura Master-Stazione, lo rende lo strumento ideale per aziende che cercano efficienza, conformità e ottimizzazione dei costi.

Per una dimostrazione personalizzata o maggiori informazioni, contattate il nostro team commerciale.

GIBERTINI ELETTRONICA

info@gibertini.com
Tel. (+39) 02 3541434

Via Bellini, 37
20026 Novate Milanese
(Milano) - Italy

Tel. (+39) 023541434
Fax: (+39) 02 3541438
sales@gibertini.com



For further contacts, visit
www.gibertini.com